

**DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI,
E ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

Il/La sottoscritto/a FERRARI ANNA

Nato/a a.....il.....

Nominato Assessore del Comune di Argenta con decreto Sindacale nr. 11 del 29/06/2019, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del Decreto Legislativo n. 33 del 14 marzo 2013, e degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del medesimo decreto, nelle quali può incorrere in caso di dichiarazioni mendaci o di formazione o uso di atti falsi,

DICHIARA

Di ricoprire le seguenti ulteriori cariche, presso Enti pubblici o privati, e di ricevere per gli stessi i seguenti compensi:

Denominazione Ente pubblico o privato	Carica ricoperta	Periodo di riferimento	Compenso annuo
/	/	/	/
/	/	/	/

Di aver assunto i seguenti ulteriori incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di ricevere i seguenti compensi spettanti:

Denominazione Ente pubblico o privato	Carica ricoperta	Periodo di riferimento	Compenso annuo
/	/	/	/
/	/	/	/

Luogo e data 9/07/19

Anna Ferrari Dichiarante